

Federación de Clubes Jaliscienses del Sur de California



Minuta del 13 de Junio de 2013

Realizada en Casa Jalisco Ubicada en 11225 Long Beach Blvd. Lynwood, CA
90262

1. **La Presidente Pina Hernández** dio la bienvenida a la asamblea y felicitó a todos los Padres presentes por el día de Los Padres.
2. **Se leyó la minuta** del día 09 de Mayo, la cual fue aprobada por la asamblea.
3. **Pina** dio la bienvenida a nuevos clubes que se integraron y se reintegraron a la Federación.
4. **Presentación de Constructora San Carlos:** Jesús Camarena Director comercial del grupo San Carlos presento lo que la constructora ofrece en Guadalajara. Rubén Pérez coordinador de ventas y especialista de crédito, mostro como adquirir un crédito para poder comprar una propiedad en Guadalajara para las personas que radican aquí en E.E.U.U. Tienen varios fraccionamientos en el área metropolitana de Guadalajara con viviendas desde \$260.000.00 pesos hasta 5M de pesos. Pueden adquirir más información aquí en Casa Jalisco. Se estará trabajando con la Federación para referir personas a la compra de casas y los clubes pueden recibir beneficios (donaciones) para su club.
5. **Reporte de comité de Educación:** El comité de educación tuvo la entrega de méritos a estudiantes y fue la Directora General del Instituto de Educación Adulta aquí en Casa Jalisco. Se les está dando apoyo económico a estudiantes para que puedan someter sus solicitudes para calificar para la Acción Diferida. Se hizo una invitación a toda la asamblea presente para que participaran en el evento de Mariachi y presentación de candidatas. Todos los fondos recaudados serán para becas para poder seguir ayudando a más estudiantes.
6. **Reporte de Proyectos Sociales:** Humberto Márquez informo que hay 550 proyectos de 44 clubes por parte de la Federación. Recordó a los clubes que sometieron proyectos que hablen con sus Presidentes Municipales para que trabajen con Mariana Trinitaria para que puedan recibir los beneficios y poder aplicarlos para despensas para la Cruzada contra El

Hambre. Miguel Ángel Carraza hablo del apoyo a pintar sus casas en México con un costo de \$510.00 pesos por 5 galones, el costo regular es de \$1,640.00 pesos por cubeta se requiere un mínimo de 200 cubetas por comunidad. Invito a Clubes a participar en este proyecto.

7. **Reporte de Tesorería:** Hilario Navarro reporto que la Federación tiene un balance de \$13,819.89 en la actualidad.
8. **Semana Jalisco y Expo Tequila:** El Certamen será el 31 de Agosto en LA Theater en el centro de Los Ángeles. Hay propuestas de talento para este evento. Pina presento Adolfo Márquez fotógrafo que está trabajando en la revista. Federico Paz está diseñando los vestidos para las candidatas de nuestro certamen. La Cena de Gala será en el Ballroom del mismo teatro.

Pina dio detalles del Certamen y pidió comentarios al respecto se propuso que el precio por boleto seria de \$40.00 dólares. Se hizo una moción para que los Clubes se comprometan en comprar 10 boletos por club con una ganancia de \$5.00 por boleto para el club el precio por boleto será de \$40.00 por boleto para el Certamen. Se llevo a votación y estos fueron los resultados: 33 votos a Favor, 7 abstenciones; paso la moción. Hilario Navarro dijo que la Expo Tequila será el 29 y 30 de Agosto de las 12 del mediodía hasta las 8:00 p.m. en Los Ángeles River y el precio por boleto para la expo por booth será \$1,750 por los dos días, se pretende traer de tequileros y traer artesanos de Tlaquepaque, Tonalá y los municipios interesados. Para el club que venda un booth el club recibirá un 20% de comisión.

9. **Evento de Mariachi:** Se presentaron algunas candidatas al Certamen Señorita Jalisco que estarán participando en un segmento durante el evento del mariachi.
10. **Tema Libre y Eventos de Clubes:** Varios clubes anunciaron sus eventos.
11. La reunión concluyó a las 10:00 p.m.

Esta acta fue tomada por: José C. Aranda, Secretario General.